

Bomba Autocebante

GS6012L75-H0

RENDIMIENTO

Eje libre, autocebante, alta resistencia, bomba de manejo de sólidos.

Tamaño	6" x 6" 152 x 152 mm
Caudal, max.	1500 usgpm 340 m ³ /h 94 l/s
Carga, max.	115 pés 35 metros
Caudal en el punto de máxima eficiencia (PME)	1075 usgpm 244 m ³ /h 67 l/s
Eficiencia en el PME	47%
Manipulación de sólidos, max.	3" 76 mm
Velocidad de funcionamiento, max.	1550 rpm
Conexión de succión	6" (152 mm)
Conexión de descarga	6" (152 mm)
Lubricación de rodamientos	Aceite

APLICACIONES

Industrial	Procesamiento de alimentos
Municipal	Aguas residuales
Construcción	Minería
Campo petrolero	Petroquímico
Agricultura	


Bomba Autocebante para trabajo pesado

Diseñada para el manejo de sólidos y líquidos claros, la serie GS de Pioneer es la próxima generación de Bombas autocebantes. Esta línea de bombas ofrece un rendimiento superior, mayor confiabilidad y funciones adicionales de facilidad de mantenimiento.

CARACTERISTICAS

Conjunto giratorio	Utiliza un sello de doble retén con drenaje para la atmósfera para protección adicional del rodamiento.
Tapa de inspección	Extraíble con mango de agarre conveniente para facilitar la mantenimiento.
Sello Mecánico	Cartucho de carburo de tungsteno titanio lubricado con aceite para instalación sencilla y facilidad de mantenimiento.
Eje	Acero aleado AISI 4140; Resistente a la corrosión, fácil de mantener, y altamente confiable.
Voluta	Estándar, de pared gruesa para una mayor durabilidad.
O-rings	Nitrilo y FKM para uso en una amplia gama de aplicaciones.

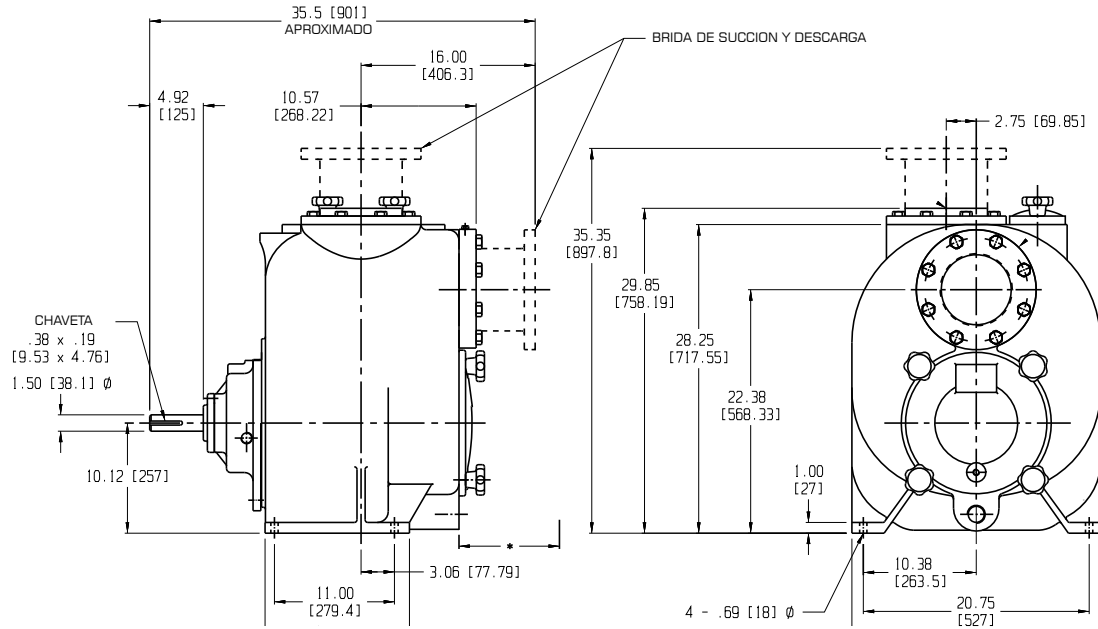
MATERIALES DE CONSTRUCCIÓN

Impulsor	Hierro dúctil
Voluta	Hierro gris

OPCIONES

Eje libre

DIMENSIONES



CURVA DE PERFORMANCE

Modelo: GS6012

Diámetro del impulsor: 12.38"

Velocidad: Variable

Tamaño de solidos: 3"

