

Bomba Autocebante

GS8015L75-H0


RENDIMIENTO

Eje libre, autocebante, alta resistencia, bomba de manejo de sólidos.

Tamaño	8" x 8" 203 x 203 mm
Caudal, max.	2500 usgpm 567 m ³ /h 157 l/s
Carga, max.	130 pés 39 metros
Caudal en el punto de máxima eficiencia (PME)	1572 usgpm 357 m ³ /h 99l/s
Eficiencia en el PME	59%
Manipulación de sólidos, max.	3" 76 mm
Velocidad de funcionamiento, max.	1550 rpm
Conexión de succión	8" (203 mm)
Conexión de descarga	8" (203 mm)
Lubricación de rodamientos	Aceite

Bomba Autocebante para trabajo pesado

Diseñada para el manejo de sólidos y líquidos claros, la serie GS de Pioneer es la próxima generación de Bombas autocebantes. Esta línea de bombas ofrece un rendimiento superior, mayor confiabilidad y funciones adicionales de facilidad de mantenimiento.

CARACTERISTICAS

Conjunto giratorio	Utiliza un sello de doble retén con drenaje para la atmósfera para protección adicional del rodamiento.
Tapa de inspección	Extraíble con mango de agarre conveniente para facilitar la mantenimiento.
Sello Mecánico	Cartucho de carburo de tungsteno titanio lubricado con aceite para instalación sencilla y facilidad de mantenimiento.
Eje	Acero aleado AISI 4140; Resistente a la corrosión, fácil de mantener, y altamente confiable.
Voluta	Estándar, de pared gruesa para una mayor durabilidad.
O-rings	Nitrilo y FKM para uso en una amplia gama de aplicaciones.

APLICACIONES

Industrial	Procesamiento de alimentos
Municipal	Aguas residuales
Construcción	Minería
Campo petrolero	Petroquímico
Agricultura	

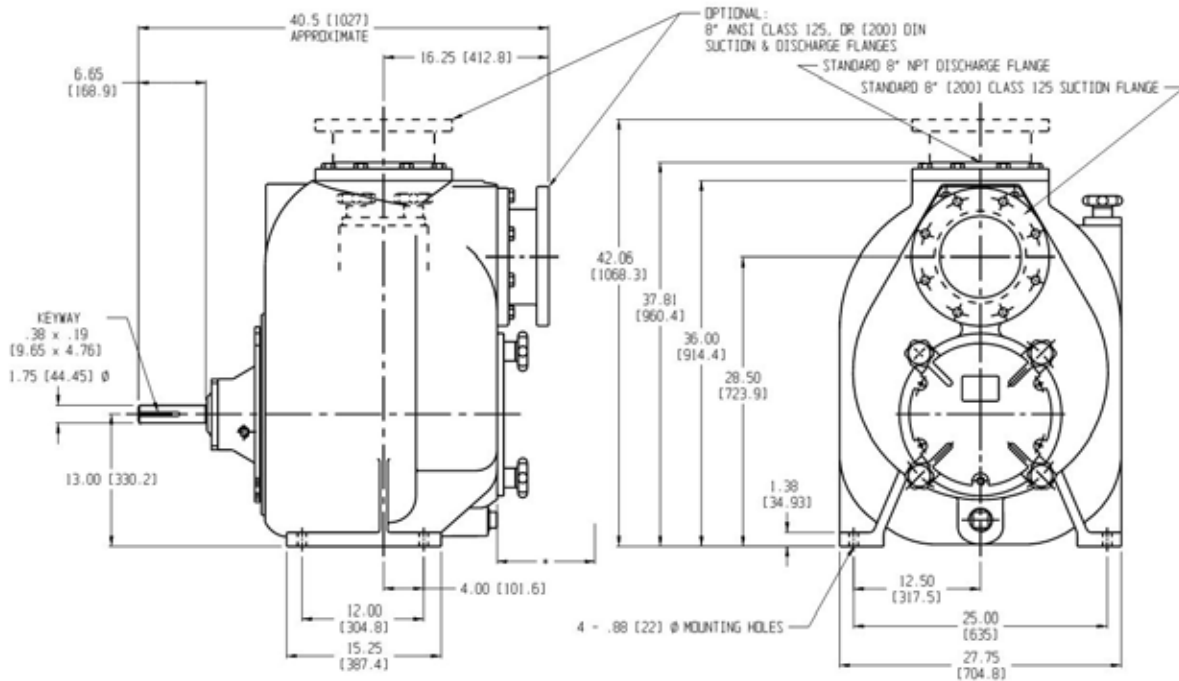
MATERIALES DE CONSTRUCCIÓN

Impulsor	Hierro dúctil
Voluta	Hierro gris

OPCIONES

Eje libre

DIMENSIONES



CURVA DE PERFORMANCE

Modelo: GS8015

Diámetro del impulsor: 14.75"

Velocidad: Variable

Tamaño de solidos: 3"

