



MINERÍA

SOLUCIONES DE BOMBEO





BOMBAS PARA APLICACIONES DE MINERÍA

CARACTERÍSTICAS

- Construcción modular de uso rudo, y diseñada para el mercado de extracción de minas y canteras
- Sobredimensionados para una mayor confiabilidad en las condiciones más exigentes
- Sellos tipo casete (opcionales) para una protección superior del eje y rodamientos
- Construcción estándar del sello mecánico con caras de carburo de tungsteno y carburo de silicio, elastómeros FKM y partes metálicas en acero inoxidable
- Sistema cebante UltraPrime™ de 85 m³/hr que provee de una mayor capacidad para manejo de aire y permite un cebado más rápido
- Diseño patentado de Válvula positiva de cebado de sello PosiValve™
- Capacidad de funcionamiento en seco
- Diseños de impulsores con bajo NPSHr para una mejor succión
- Diseño back pull out que permite un fácil mantenimiento y minimiza el tiempo de paro
- Voluta en Hierro dúctil e impulsores de acero inoxidable CA6NM diseñados para una larga vida
- Ejes en acero inoxidable 17-4 PH resistentes a la corrosión
- Disponible en distintos metales de construcción y configuraciones de montaje



Nuestros clientes confían en nuestras bombas de alta eficiencia y rendimiento extremo para las aplicaciones de minería más exigentes.



ESPECIFICACIONES DE LA BOMBA

Serías	Carga (pies / m)	Flujo (gpm / m ³ /hr)	Tamaños (pulgadas / mm)	Características
Standard Centrifugal (SC)	Hasta 700+ / 210	44000 / 10000	1.5-18 / 40-450	Bombas centrífugas de alto rendimiento, manejo de sólidos o agua limpia, capacidad de funcionamiento en seco, ideal para lavado de ruedas, planta de lavado y dosificado de polímeros
Pioneer Prime (PP)	Hasta 700+ / 210	44000 / 10000	1.5-18 / 40-450	Sistema de vacío asistido, cebado automático, funcionamiento en seco, manejo de sólidos o agua limpia, ideales para altos flujos, desagües a alta presión y control de inundaciones
Wet Prime (PB, PEB, GS y GT)	Hasta 200+ / 60	20-3500 / 4-795	1.5-10 / 40-250	Auto-cebado; Manipulación de sólidos o agua limpia; Ideal para transferencias de líquidos y desagües

BOMBAS PARA APLICACIONES DE MINERÍA

DESAGÜE DE ALTA PRESIÓN Y FLUJO

Rendimiento extremo : Pioneer Prime le ofrece caudales hasta los 44,000 gpm (1,000 m³/hr) y y alturas de hasta los 850+pies (260 m) con sistema de vacío asistido, funcionamiento en seco y cebado en seco; entregando el mejor desempeño del mercado de bombas autocebantes.

Funcionamiento más eficiente : Diseño hidráulico y calidad excepcionales que garantizan una menor necesidad de mantenimiento y tiempo de paro, incrementando su productividad.

Una opción ecológica : Los sistemas de cebado PosiValve™ y UltraPrime™ previenen fugas y contaminación remanente mientras ofrecen una confiabilidad incomparable. Nuestros sistemas en paquete incluyen una contención del 110% con niveles de ruido tan bajos como 68 dBA a 25 pies, en cumplimiento con las regulaciones ambientales.

La más rápida del mercado : En cada uno de sus tamaños, las bombas Pioneer están diseñadas para mover más agua que cualquier otro fabricante. Ya sea para desagüe de minas o inundación de canteras, Pioneer lo hace más rápido que sus competidores.



Experimente los beneficios de nuestras bombas autocebantes: confiabilidad, fácil mantenimiento y rendimiento superior.

PLANTA Y PROCESO

Obtenga más con menos : Las altamente eficientes bombas Pioneer son la mejor opción para su presupuesto y para el medio ambiente.

Altos caudales sin preocupaciones : Las bombas centrifugas estándar y autocebantes proporcionan un alto flujo y presión ideales para las aplicaciones mineras más demandantes.

Las aplicaciones de bombas de proceso incluyen :

- Lavado de ruedas
- Bombeo de lodo suave y polímeros
- Supresión de polvo
- Lavado de arena y grava
- Bombas de toma de agua para plantas de concreto



LA VENTAJA DE LAS BOMBAS PIONEER

CEBADO PIONEER PATENTADO

La bomba de vacío accionada por una banda de sincronización elimina el aire de la tubería de succión mientras que la válvula PosiValve™ patentada evita que el líquido entre en la bomba de vacío.

- Cebado inicial rápido
- Solución de filtraciones menores del lado de la succión
- Recebado continuo con funcionamiento autónomo en condiciones automáticas de apagado/arranque

COMPONENTES DE USO RUDO

Todos los modelos de centrifugas estándar de Pioneer Pump están diseñados para resistir en los ambientes más demandantes. Los ejes y cojinetes sobredimensionados, los materiales óptimos y los diseños avanzados se combinan para crear productos que ofrecen un gran rendimiento en campo.

