



MUNICIPAL

SOLUCIONES DE BOMBEO





BOMBAS PARA APLICACIONES INDUSTRIALES

Trabajar para una municipalidad puede ser demandante. Con menos recursos y más exigencias, mantener todo funcionando sin problemas requiere de una bomba con rendimiento extremo que haga valer la inversión. Tienen que ser durables y confiables para proporcionar una operación consistente en estaciones de bombeo, aplicaciones con aguas residuales y de tratamiento de agua. Afortunadamente, Pioneer Pump ofrece justo eso.

LIDERAZGO EN INGENIERÍA

Pioneer Pump con innovación de punta ha creado la mejor bomba de la industria, meticulosamente diseñada y fabricada por un equipo de ingenieros altamente capacitados. Este diseño mueve más producto, de forma más eficiente que la competencia, dando el mejor valor costo-beneficio. Diseñadas estratégicamente, gracias al diseño del área del ojo del impulsor nos dan un alto flujo y un manejo excepcional de sólidos con bajo NPSHr. Son muy eficientes, lo que permite obtener un mejor rendimiento con menos energía.

CONSTRUIDAS PARA DURAR

Construidas con materiales de la más alta calidad, las bombas Pioneer soportan la prueba del tiempo. Volutas de hierro dúctil e impulsores y eje de acero inoxidable que garantizan una larga vida útil y la confiabilidad necesaria para los exigentes requisitos del bombeo municipal. Estas bombas son tan confiables que ofrecen años de funcionamiento sin reparaciones.

Rodamientos con cojinetes sobredimensionados y ejes cromados con sellos de labio o aisladores de cojinete para prolongar la vida útil de la bomba, mientras que los sellos mecánicos con capacidad opcional de trabajar en seco previenen fugas y daños. Además, estas bombas municipales están diseñadas ingeniosamente para un fácil mantenimiento con sistema back-pull, anillos de desgaste reemplazables, placas de desgaste, cubierta de aspiración y cubiertas de inspección desmontables.

SERVICIO TÉCNICO

Pioneer Pump no sólo vende una bomba. Utilizando una experiencia combinada de 200 años para optimizar completamente el rendimiento de su bomba, Pioneer Pump hará recomendaciones para tuberías, montaje y colocación de bombas que pueden ayudar a maximizar el rendimiento del proceso y del sistema. Los diseños modulares con una variedad de configuraciones de montaje permiten una máxima flexibilidad al tiempo que reducen el inventario de piezas. Pioneer Pump también brinda servicio y apoyo a través de una red global de distribuidores. Para raras ocasiones en que la bomba deja de funcionar, Pioneer le proporcionará soporte con un extenso inventario de bombas de reemplazo y repuestos.

ESPECIFICACIONES DE LA BOMBA

Series	Carga (pies / m)	Flujo (gpm / m ³ /hr)	Tamaños (pulgadas / mm)	Características
Standard Centrifugal (SC)	Hasta 850+ / 260	20-44000 / 4-1000	1.5-30 / 40-760	Bombas centrifugas de alto rendimiento, manejo de sólidos o agua limpia, capacidad de funcionamiento en seco
Pioneer Prime (PP)	Hasta 850+ / 260	20-44000 / 4-1000	1.5-30 / 40-760	Sistema de vacío asistido, cebado automático, funcionamiento en seco, manejo de sólidos o agua limpia
Self-Prime (ES, P, PT, PE)	Hasta 200+ / 60	20-3500 / 4-795	1.5-10 / 40-250	Auto-cebado; Manipulación de sólidos o agua limpia



Carcasas con atenuación de sonido disponibles con bajos niveles de dBA y diseñadas para una operación sin supervisión.

BOMBAS PARA APLICACIONES INDUSTRIALES

ESTACIONES DE BOMBEO

Mejor rendimiento, menos energía: El diseño innovador de las bombas Pioneer se caracteriza por impulsores altamente eficientes con bajo NPSHr.

Tranquilidad, incluso en emergencias: Ya sea que necesite una bomba portátil accionada por motor o una estación de bombeo de respaldo permanente, Pioneer Pump ofrece gran confiabilidad.

Mejor retorno de inversión: Los materiales de alta calidad utilizados para la construcción de cada una de las bombas Pioneer resultan en una mayor confiabilidad y en larga vida útil.

Aplicaciones:

- Bomba centrífuga de cárcamo seco
- Bomba autocebante
- Sistema de vacío asistido portátil con bypass



TRATAMIENTO DE AGUAS RESIDUALES

Alto flujo, sin preocupaciones: Las bombas Centrífuga Estándar, las de vacío asistido o las autocebantes están diseñadas para trabajar en las aplicaciones más demandantes.

Trabajo bajo presión: Un diseño más eficiente permite más presión mientras mantiene el flujo en condiciones de succión negativa o positiva.

Aplicaciones:

- | | |
|-------------------------------|-------------------------------------|
| ■ Afluente | ■ Retrolavado de filtración |
| ■ Efluente | ■ Depósitos de sedimentación |
| ■ Retorno de lodos activados | ■ Reactores biológicos secuenciales |
| ■ Retorno de lodos residuales | ■ Bypass |



TRATAMIENTO DE AGUA

Presión constante por menos: Mantienen presión constante y tienen a la vez un desempeño eficiente, las bombas Pioneer utilizan menos energía para realizar su trabajo.

Innovación: Pioneer Pump ha sido de los pioneros en desarrollar bombas con menor contenido de plomo para satisfacer los requerimientos de la National Sanitation Foundation® (NSF).

Rendimiento en todo el proceso: La amplia gama de bombas Pioneer mueve el agua de forma confiable durante todo el proceso de tratamiento de agua.

Aplicaciones:

- | | |
|-----------------------------|----------------|
| ■ Retrolavado de filtración | ■ Efluentes |
| ■ Bypass | ■ Agua potable |



LA VENTAJA DE LAS BOMBAS PIONEER

CEBADO PIONEER PATENTADO

La bomba de vacío accionada por una banda de sincronización elimina el aire de la tubería de succión mientras que la válvula PosiValve™ patentada evita que el líquido entre en la bomba.

- Cebado inicial rápido
- Solución de filtraciones menores del lado de la succión
- Recebado continuo con funcionamiento autónomo en condiciones automáticas de apagado/arranque

COMPONENTES DE USO RUDO

Todos los modelos de centrífugas estándar de Pioneer Pump están diseñados para resistir en los ambientes más demandantes. Los ejes y cojinetes sobredimensionados, los materiales óptimos y los diseños avanzados se combinan para crear productos que ofrecen un gran rendimiento en campo.

